

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 620 es un sistema de revestimiento epoxi novolac altamente reticulado, conductor y antichispas que se aplica a un espesor nominal de 135 mil/3,3 mm. Una capa de mortero aplicada con llana proporciona una barrera química resistente, conductora y antichispas para zonas de tráfico moderado sin choque térmico ni agrietamiento. Stonchem 620 es la superficie de revestimiento ideal para el almacenamiento de disolventes y otras áreas donde una explosión es un potencial de chispas. Cuando se prueba utilizando el método de ensayo ESD S7.1, este sistema basado en carbono mide una resistencia inferior a 1.000.000 ohmios. Stonchem 620 tiene una excelente resistencia al ácido sulfúrico concentrado, disolventes y cáusticos.

USOS, APLICACIONES

- Zonas de contención secundarias
- Salas de almacenamiento de disolventes
- Áreas de almacenamiento de bidones
- Bombas y pedestales
- Salas de explosiones

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Excelente resistencia química a la mayoría de los ácidos minerales, disolventes y todos los cáusticos
- Unidades dosificadas de fábrica para facilitar la aplicación
- Conductor y antichispas

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 620 está formulado para resistir una gran variedad de soluciones químicas. Consulte la Guía de Resistencia Química de la Serie 600 de Stonchem, que enumera las recomendaciones de concentración de reactivos y temperatura para cada producto.

EMBALAJE

Stonchem 620 se presenta en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de:

Mortero

2 cartones de Stonchem 600/620

Líquidos Un cartón contiene:

4 bolsas de lámina de amina

4 bolsas de polietileno de resina

8 sacos de agregado 620 Mortarcoat

Capa de acabado

1 cartón de Stonchem 620 Series Topcoat

Un cartón contiene:

2 bolsas de amina

2 latas de resina

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 620 cubrirá aproximadamente 180 pies cuadrados /16,72 metros cuadrados con un espesor de 135 mil/3,3 mm.

Nota: Los porcentajes de cobertura indicados son teóricos. El rendimiento real puede variar. Tenga en cuenta el estado de la superficie a recubrir, las condiciones de trabajo, los residuos, los derrames, el nivel de experiencia y habilidad de los instaladores, etc.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Mantener alejado de la luz solar directa. Evitar el calor excesivo y no congelar. La vida útil es de 3 años en el envase original sin abrir.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la compresión.....,000psi
(ASTM C-579)
Resistencia a la tracción.....,000 psi
(ASTM D-638)
Resistencia a la flexión.....,500 psi
(ASTM C-580)
Módulo de flexión
de elasticidadx 10⁶ psi
(ASTM C-580) Dureza85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia a la abrasión0.....,07 gm máx. de pérdida de
peso
(ASTM D-4060, CS-17)
Coeficiente térmico
de dilatación lineal l2 x 10⁻⁵
pulg./pulg.°F
(ASTM C-531) Color
.....Negro
o
Velocidad de curado4 a 6 horas sin pegajosidad
(@70°F/21°C)
VOCStonchem 620 Topcoat 68 g/l
(ASTM D-2369, Método E) . Stonchem 600/620 Líquidos 20 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema real, incluidos el ligante y el relleno.

SUBSTRATO

Stonchem 620, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón y los siguientes morteros y lechadas Stonhard sin revestir recién aplicados: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM5. Para preguntas relacionadas con otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 55°F/13°C para garantizar que el material alcance un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar por la tarde o por la noche. Un sustrato templado (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas. La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío durante el periodo de aplicación y curado.

Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no se ajustan a las directrices recomendadas.

SOLICITAR

Primer

Aspirar antes de imprimir y asegurarse de que el sustrato está seco. El uso de Stonchem Epoxy Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 620. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la ficha técnica del producto Stonchem Epoxy Primer para más detalles).

Nota: La imprimación epoxi Stonchem debe permanecer pegajosa durante instalación del mortero.

Mortero

Vacíe la amina y la resina en un cubo de mezcla de 5 galones. Ponga el recipiente en un mezclador J.B. y premezcle durante un minuto. Una vez finalizado el premezclado, programe la mezcladora

J.B. Blender durante 90 segundos. Ponga en marcha la batidora y añada gradualmente el mortero. El mortero mezclado no debe tener grumos. Aplique el mortero sobre el sustrato vertiendo todo el contenido del cubo sobre el suelo y enrasando el mortero con una llana dentada en V de 1/2 pulg. x 1/2 pulg. llana dentada en V.

Ahora se vierte todo el contenido del cubo en el suelo, el material que queda en el cubo se asentará. Se requiere una mezcla adicional para eliminar el material sedimentado del cubo. Reglea material inmediatamente después de verterlo. Si se deja que el material se asiente en el sustrato, será difícil de enrasar. Para conseguir un espesor adecuado de 125 mil/3 mm, la llana debe mantenerse en un ángulo de 45 grados con las puntas dentadas en contacto con el sustrato en todo momento. Utilizando un rodillo de pelo, pasar el rodillo por la superficie del mortero hasta conseguir un acabado uniforme. Dejar curar de 4 a 6 horas.

PROPIEDADES DE CONTROL ESTÁTICO

Stonchem 620 se ha diseñado específicamente para cumplir la especificación ANSI/ESD S20.20 para la protección de piezas, conjuntos y equipos eléctricos y electrónicos.

Resistencia superficial.....<1 megaohmio (ESD-S7.1)
Generación de tensión corporal<100 voltios*.
(ESD STM97.2)

**La generación de tensión corporal no depende únicamente de la conductividad del suelo, sino que es una combinación de muchos factores, entre ellos el calzado y las condiciones ambientales. Su entorno específico y la elección de su calzado pueden arrojar resultados ligeramente diferentes.*

Los suelos para descargas electrostáticas (ESD) tienen una gran variedad de aplicaciones, desde la fabricación de microchips hasta el armamento militar. Por lo tanto, cada instalación puede tener requisitos de resistencia únicos basados en sus programas ESD individuales. Es importante identificar los requisitos de resistencia y el método de prueba utilizado para cada proyecto antes de instalar cualquier suelo ESD.

PRUEBAS ELÉCTRICAS

Una vez curada la capa de mortero conductor, debe comprobarse su conductividad adecuada. Deben tomarse lecturas de punto a punto y de punto a tierra y todos los valores deben ser inferiores a $5,0 \times 10^5$ ohmios(Ω).

El suelo debe someterse a pruebas una vez que se haya curado la capa de acabado rellena de carbono. Una vez que el sellador conductor esté libre de pegajosidad, deben tomarse lecturas punto a punto y punto a tierra. Todos los valores deben ser inferiores a $1,0 \times 10^6$ ohmios(Ω).

Nota: Stonhard prueba todos los suelos de acuerdo con el método de prueba ESD S7.1. Existen otras normas y métodos de ensayo ESD, cada uno con sus propios parámetros. Póngase en contacto con el departamento de servicio técnico de Stonhard si desea utilizar un método de prueba diferente.

Nota: Si la aplicación requiere un sistema conductivo, debe comprobar la conductividad de la capa de mortero utilizando el megóhmetro para asegurarse de que se encuentra dentro del rango adecuado. La conductividad de la capa de mortero debe ser inferior a 500.000 ohmios.

Topcoat

Lije el mortero con una lijadora mecánica y un disco de lija. Aspire el área completamente antes de aplicar Stonchem 620 Series Topcoat. Mezcle la amina y el epoxi de Stonchem 620 Series Topcoat en un recipiente de mezcla de 5 galones usando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) con un mezclador Jiffy durante 2 minutos. Vierta el material sobre el suelo y extiéndalo utilizando una escobilla de goma dentada de 15 mil. Repase la zona con un rodillo de pelo medio para eliminar las líneas de la escobilla de goma. Cuando pase el rodillo, utilice movimientos largos para reducir la visibilidad de las líneas del rodillo. El espesor de la película húmeda del revestimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micras. Compruebe el espesor con un medidor de película húmeda. Si el revestimiento es demasiado grueso, las lecturas de conductividad se verán afectadas.

Nota: Si la aplicación requiere un sistema conductivo, debe comprobar la conductividad del sistema final utilizando el megóhmetro para asegurarse de que se encuentra dentro del rango adecuado. La conductividad del sistema final debe ser inferior a 1.000.000 ohmios. Debe rellenarse y enviarse al cliente un informe de control estático en el que se detallen las lecturas de resistencia en toda la zona.

CURADO

La superficie de Stonchem 620 estará libre de pegajosidad en 4 a 6 horas a 70°F/21°C. La zona puede volver a ponerse en servicio en 24 horas a 70°F/21°C. Las características físicas y químicas definitivas se alcanzarán en 7 días.

PRECAUCIONES

- Evitar el contacto con Stonchem 620 amina y resina, ya que pueden causar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda el uso de acetona para la limpieza de derrames de materiales de amina y resina Stonchem 600. Utilice este material sólo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- Se recomienda el uso de respiradores aprobados por NIOSH/MSHA que utilicen un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipos de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se recomienda encarecidamente el uso de prendas que cubran el cuerpo, gafas de seguridad y guantes de nitrilo impermeables.
- En caso de contacto, lavar la zona con abundante agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- En caso de ingestión, acudir inmediatamente al médico. NO PROVOCAR EL VÓMITO.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.

NOTAS

- Las fichas de datos de seguridad de Stonchem 620 están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o bajo petición.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química en la Guía de resistencia química de la serie 600 de Stonchem.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la aplicación del producto o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación o servicio técnicos pueden realizarse a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo están sujetos a una reducción del brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19
2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321